|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ГОСТ 3.1407 – 86 Форма 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | | | |  | |
| Дубл. | |  | | |  |  |  | | | | | | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | | | |  | |
| Взам. | |  | | |  |  |  | | | |  | |  | |  |  |  | | |  | |  | |  | | | |  | | | |  | |
| Подп. | |  | | |  |  |  | | | |  | |  | |  |  |  | | |  | |  | |  | | | |  | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | |  | |
| Разраб. | | | Дмитриева  Чиннов | | |  | | 21.03.24 | «SkyTech» | | | | | МПСТ.00.00.03 | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Провер. | | |  | | |  | |  |
|  | | |  | | |  | |  |
|  | | |  | | |  | |  | Пластина над лучами | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  |  | |  |
| Н.контр. | | |  | | |  | |  |
| 01 | Код, наименование операции | | | | | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | МИ | |
| Пластина над лучами, ГОСТ 33366.1-2015 | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.003 кг | |
| 02 |  | | | | | | | | | | | Код, наименование оборудования | | | | | | | | | | | | | | | | | | Тв | | То | |
|  | | | | | | | | | | | Верстак специальный | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |  | |
| K/M | Наименование детали, сб. единицы или материала  Обозначение , код | | | | | | | | | Код, обозначение | | | | | | | | | | | ОПП | | ЕВ | | | ЕН | | | | КИ  Н расх. | | Н.расх. | |
| Р |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| К 03 | Пластина над лучами | | | | | | | | | МПСТ.00.00.03 | | | | | | | | | | | 1 | | кг | | | 1 | | | | 1 | | - | |
| К 03 | Верхняя пластина | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 04 | 1. Проверить деталь на целостность | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| Т 05 | Щипцы | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 06 | 1. Удаление поддержек | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| Т 07 | Фаскосниматель | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 08 | 1. Снять фаски с отверстий | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| К 09 | Гайка шестигранная ГОСТ 5915-70 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | 1 | | шт | | | 1 | | | | 2 | | - | |
| Т 10 | Промышленный фен | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 11 | 1. Нагреть гайку | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 12 | 1. Впаять гайку в крайнее отверстие | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 13 | 1. Выполнить пункт 4 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 14 | 1. Впаять гайку в противоположное крайнее отвертстие | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 15 | Гайка шестигранная ГОСТ 5915-70 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | 1 | | шт | | | 1 | | | | 2 | |  | |
| О 16 | 8. Вставить гайки в оставшиеся шестигранные отверстия | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| Т 17 \ | Наждачная бумага с зерном P2000 | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| О 18 | Зачистка дефектов наждачной бумагой | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 19 | Контроль исполнителем | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | |  | | |  | | | |  | |  | |
| ОК | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |